



MULTIVIAL
Maquinaria y Equipos Viales



LIUGONG

Motor	Shangchai SC7H1902G2
Potencia Bruta	140 kW (188 hp) @ 2.200 rpm
Rango de amplitud nominal	2.0 / 1.3 mm
Ancho de compactación	2.130 mm
Rango de frecuencia de vibración	28 / 32 Hz
Peso Operativo	20.000 kg

6620E

VIBROCOMPACTADOR



MUNDO EXIGENTE. EQUIPOS RESISTENTES.

ESPECIFICACIONES DE 6620E >>>

MOTOR

Estándar de emisión	Tier II
Motor	Shangchai
Modelo	SC7H1902G2
Potencia bruta	140 kW (188 hp) @ 2.200 rpm
Par máximo	798 Nm
Cantidad de cilindros	6
Tipo de enfriamiento	Agua
Aspiración	Turbo intercooler

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión del sistema	24 V
---------------------	------

SISTEMA DE ACCIONAMIENTO

Grado máximo de subida	52%
Tipo de transmisión	Hidráulica
Velocidad de desplazamiento máxima	10 km/h
Mínimo radio de giro externo	7.000 mm

EJES

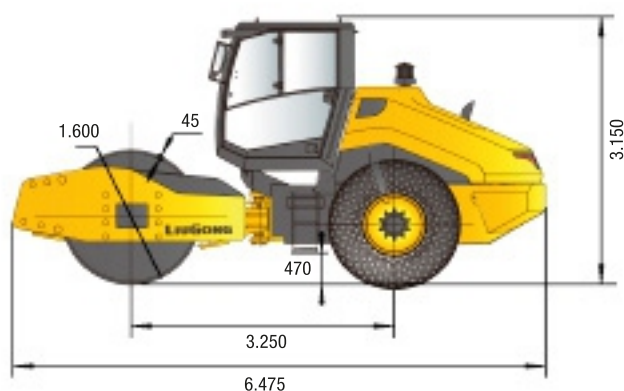
Sistema de dirección	Hidráulico
Configuración de la dirección	Articulada
Ángulo de dirección	± 35°
Presión de alivio de la dirección	16 MPa

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo de bomba principal	Bomba de pistón
Presión de alivio principal	35 MPa

FRENOS

Tipo de freno de servicio	Disco
Accionamiento del freno de servicio	Hidráulico
Accionamiento del freno de estacionamiento	Mecánico



NEUMÁTICOS

Tamaño de neumáticos	23.1-26-12PR
Presión del neumático	200-220 kPa

PERFORMANCE

Carga lineal estática del tambor	592 n/cm
Cantidad de tambores vibrantes	1
Rango de amplitud nominal	2.0 / 1.3 mm
Rango de frecuencia de vibración	28 / 32 Hz
Rango de fuerza centrífuga	390 / 328 kN
Ancho de trabajo	2.130 mm

PESOS OPERATIVOS

Peso operativo	20.000 kg
Peso en el tambor delantero	12.600 Kg
Peso en el eje de accionamiento	7.400 Kg

CAPACIDADES DE SERVICIO

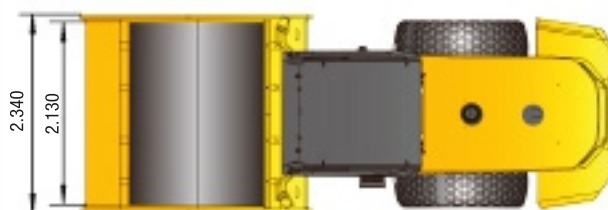
Tanque de combustible	282 l.
Aceite del motor	20 l.
Depósito de Aceite Hidráulico	120 l.
Sistema de refrigeración	32 l.

EQUIPAMIENTO

Cabina con A/C	Calefacción
Bomba DANFOSS	Alarma de retroceso
Baliza giratoria	

OPCIONAL

Pata de cabra desmontable



Unidad de medida: mm