



**MULTIVIAL**  
Maquinaria y Equipos Viales



**LIUGONG**

Potencia del Motor	1.6 kW
Capacidad de carga	1.000 kg
Altura máx. de elevación	1.650 mm
Tipo de conducción	A pie

# 2010H-WFS

APILADOR ELÉCTRICO



MUNDO EXIGENTE. EQUIPOS RESISTENTES.

# ESPECIFICACIONES DE 2010H-WFS >>>

Modelo	2010H-WFS	
<b>General</b>	Alimentación	Semi-eléctrico
	Modo de conducir	A pie
	Capacidad de carga	1.000 Kg
	Tipo de freno	Electromagnético
<b>Pesos</b>	Peso operativo	337 Kg
<b>Dimensiones</b>	Longitud total	1.900 mm
	Ancho total	800 mm
	Altura total	1.650 mm
	Altura máx. de elevación	1.150   3.000 mm
	Elevación mínima de horquillas	90 mm
	Dimensión de cada horquilla	1.150 x 160 x 56 mm
	Ancho máximo de horquillas	540
<b>Performance</b>	Radio de giro	1.500 mm
	Vel. de elevación con carga	80 mm/h
	Vel. de elevación sin carga	113 mm/h
	Vel. de de descenso con / sin carga	133 / 103 mm/s
<b>Motor</b>	Potencia	1.6 kW
	Batería (Tipo / Capacidad / Voltaje)	De placas / 120Ah / 12V